



## Description

Les presse-étoupes pour câbles sont fabriqués en laiton et constitués de 4 pièces : un corps, un chapeau, un contre-écrou et une olive en tricot métallique. L'olive utilisée est constituée d'un tricot métallique sur âme en silicone. Lors du vissage du chapeau sur le corps du presse-étoupe, la compression de l'olive exerce une pression circumférentielle à la fois sur le câble et sur le corps du presse-étoupe, assurant ainsi une excellente conductivité électrique entre les deux.

## Application

Les presse-étoupes présentent d'excellentes performances de blindage EMP/RFI/EMI pour les câbles blindés traversant des parois d'armoires électriques.

## Disponibilité

Les presse-étoupes sont disponibles dans une variété de tailles pour s'adapter à des câbles ayant des diamètres de blindage allant de 2 mm à 16 mm.

## Considérations de conception

Un trou rond ou fileté est nécessaire pour le montage du presse-étoupe. (Le presse-étoupe peut également être soudé sur la paroi de l'armoire électrique).

L'utilisation d'une gaine thermo-rétractable (non fournie) peut également procurer un certain degré d'étanchéité à l'environnement.

## Capacités de production

Kemtron fabrique ces presse-étoupes dans des dimensions standard. Cependant, si vous souhaitez des caractéristiques légèrement différentes ou une finition plaquée, nous pouvons répondre à votre demande sujet à une quantité minimum.

## Performances de blindage typiques

Champ H				
MHz	0,01	0,10	1	
Atténuation	72 dB	84 dB	90 dB	

Champ E				
MHz	0,10	1	10	100
Atténuation	>130 dB	>128 dB	>120 dB	>120 dB

## Matériaux

### Corps en Laiton

BS2870

### Joint CEM

Produit Kemtron 525

(Silicone ZZ-R-765 classe 2 GR50 -60 °C à 200 °C

Aluminium tissé: AMS 4182)

### Tricot métallique

Acier Cuivré Etamé (TCS) :

Diamètre du fil: 0,11 mm

Spécifications britanniques : BS2316\*, BS4087\*

Spécifications américaines : ASTM B277\*, ASTM B452\*,

ASTM B520, ASTM B333\*, AISI 1010

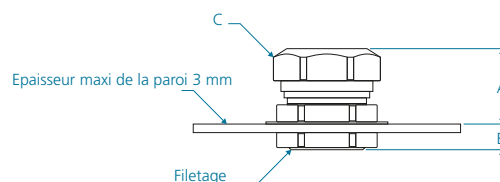
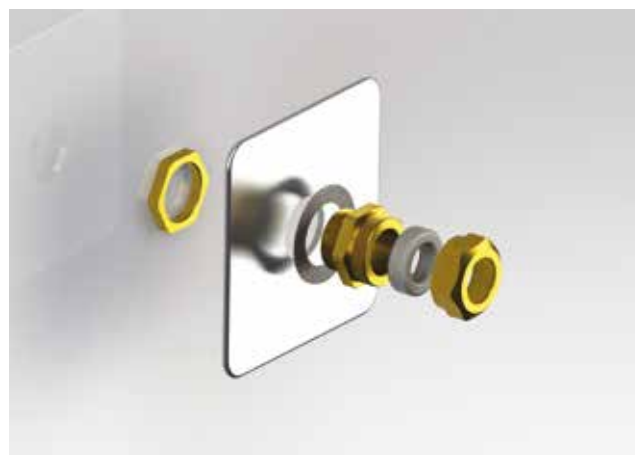
\* Il n'existe pas de spécifications complètes pour ce matériau. Nos procédés sont issus des normes ci-dessus, le cas échéant.

### Anneau en silicone

ZZ-R-765 2b 40 -60 °C à 200 °C

N° de Pièce.	Ø blindage max.	Ø blindage min.	Dim A	Dim B	Dim C	Ø Trou	Filetage
1500	4,7 mm	1,5 mm	15 mm	7 mm	15 mm	10,5 mm	M10
1501	7,7 mm	4,0 mm	17 mm	7 mm	18 mm	12,5 mm	M12
1502	9,7 mm	6,0 mm	20 mm	8 mm	22 mm	16,5 mm	M16
1503	11,7 mm	7,5 mm	20 mm	8 mm	24 mm	20,5 mm	M20
1504	16,0 mm	12,0 mm	25 mm	9 mm	30 mm	26,0 mm	M25

## Profil



## Notes

Les informations contenues dans les présentes fiches techniques se fondent sur des tests indépendants, effectués en laboratoires, que Kemtron considère comme fiables. Kemtron n'ayant aucun contrôle sur les produits de ses clients qui incorporent des produits Kemtron, il relève de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que le produit correspond bien à ses besoins. Il est pour cela recommandé à l'utilisateur d'effectuer ses propres tests.

Le ou les produits décrits dans cette fiche technique seront de qualité standard. Cependant, il est à noter que les produits sont vendus sans garantie d'adéquation à un usage particulier, explicite ou implicite, sauf mention contraire expresse de la part de Kemtron sur les factures, devis ou accusés réception de commande. Kemtron ne peut garantir que les produits décrits dans cette fiche technique ne présentent aucun conflit avec des brevets de tiers existants ou futurs. Tous les risques associés à la non-adéquation à un usage particulier ou à la violation des droits de la propriété intellectuelle sont entièrement assumés par l'utilisateur.